

Dociski boczne

Korpus ze stali, element dociskowy ze stali /
Tworzywa, z gwintem

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **SA**: z kołkiem ze stali, bez uszczelki
- Typ **KA**: z kołkiem z tworzywa, bez uszczelki
- Typ **SB**: z kołkiem ze stali, z uszczelką
- Typ **KB**: z kołkiem z tworzywa, z uszczelką

Obudowa

Stal
Ocynkowana, pasywacja niebieska

Element dociskowy

- Stal dla typu SA / SB
 - Hartowana
 - Ocynkowana, pasywacja niebieska
- Tworzywo, poliacetal (POM) dla typu KA / KB

Sprężyna powrotna

- Kontrolka siły ciągu bocznego
Stal nierdzewna AISI 301
- Średnia siła ciągu bocznego
Stal sprężynowa czerniona
- Duża siła ciągu bocznego
Stal sprężynowa ocynkowana, pasywowana na niebiesko

Uszczelka

Kauczuk chloroprenowy (CR)

INFORMACJE

Dociski boczne GN 713 są praktycznymi i wszechstronnymi elementami do pozycjonowania i przytrzymywania przedmiotu obrabianego.

Nagwintowany korpus docisków bocznych GN 713 pozwala na dostosowanie ich wysokości do wysokości elementu mocowanego.

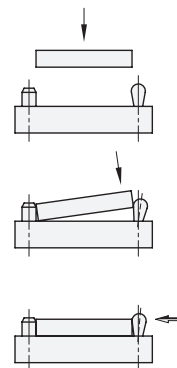
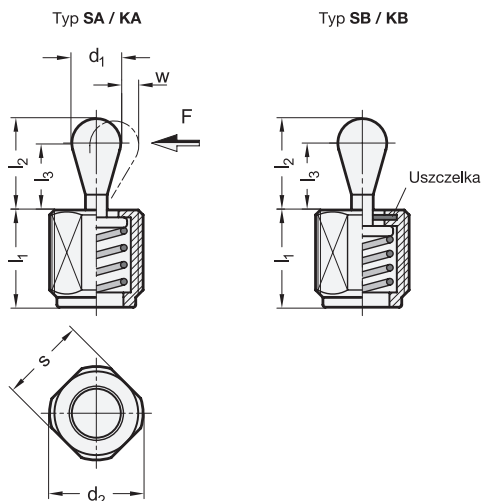
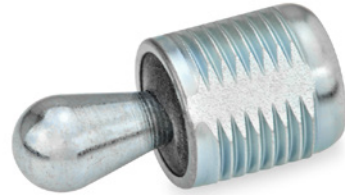
Do wkręcania docisków bocznych dostępne jest narzędzie montażowe GN 713.1 (patrz strona) (patrz tabela).

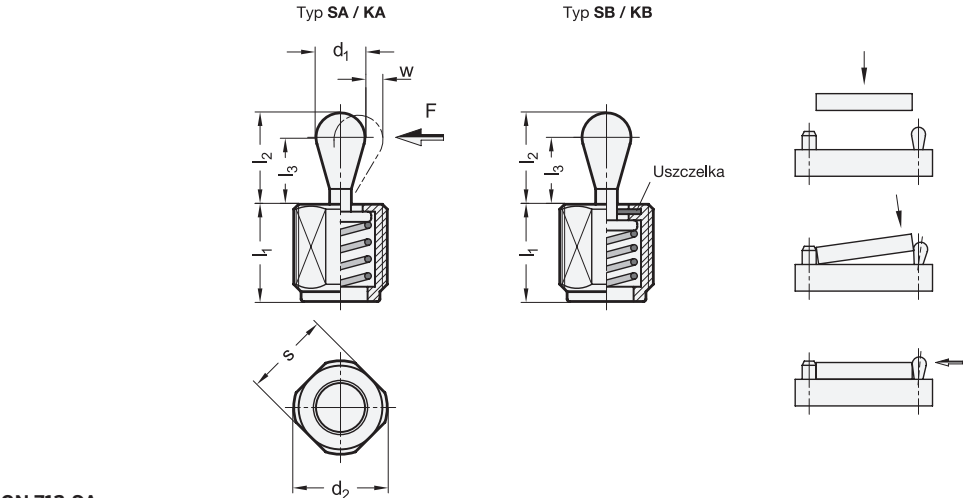
AKCESORIA

- GN 713.1 Klucze montażowe (Oznaczenie patrz tabela) (patrz strona)

DANE TECHNICZNE

- Instrukcje techniczne i montażowe (patrz strona)
- Właściwości tworzyw (patrz strona A2)





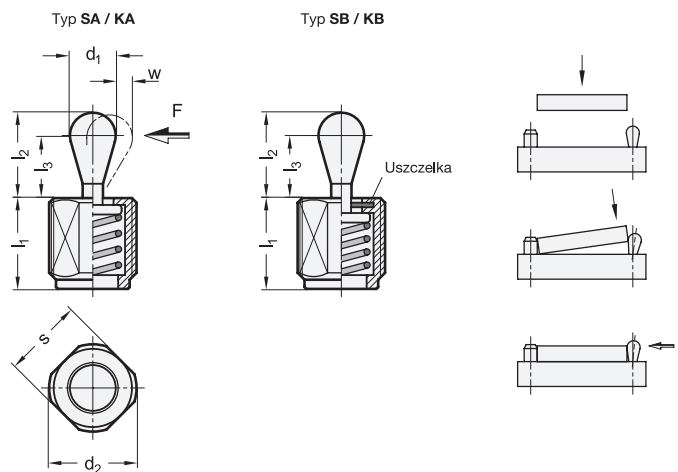
GN 713-SA

Oznaczenie	d ₁	Siła ciągu bocznego F w N ≈	l ₁ - 2	d ₂	l ₂	l ₃	s	w	Oznaczenie dla narzędzia montażowego	⚖
GN 713-5-20-11,5-SA	5	20	11,5	M 12	6,4	3,9	10	1,6	GN 713.1-5,6	4
GN 713-5-50-11,5-SA	5	50	11,5	M 12	6,4	3,9	10	1,6	GN 713.1-5,6	4
GN 713-5-100-11,5-SA	5	100	11,5	M 12	6,4	3,9	10	1,6	GN 713.1-5,6	4
GN 713-5-20-19-SA	5	20	19	M 12	6,4	3,9	10	1,6	GN 713.1-5,6	6
GN 713-5-50-19-SA	5	50	19	M 12	6,4	3,9	10	1,6	GN 713.1-5,6	6
GN 713-5-100-19-SA	5	100	19	M 12	6,4	3,9	10	1,6	GN 713.1-5,6	7
GN 713-5-20-26,5-SA	5	20	26,5	M 12	6,4	3,9	10	1,6	GN 713.1-5,6	8
GN 713-5-50-26,5-SA	5	50	26,5	M 12	6,4	3,9	10	1,6	GN 713.1-5,6	8
GN 713-5-100-26,5-SA	5	100	26,5	M 12	6,4	3,9	10	1,6	GN 713.1-5,6	9
GN 713-6-40-11,5-SA	6	40	11,5	M 12	10,4	7,4	10	2	GN 713.1-5,6	5
GN 713-6-75-11,5-SA	6	75	11,5	M 12	10,4	7,4	10	2	GN 713.1-5,6	5
GN 713-6-100-11,5-SA	6	100	11,5	M 12	10,4	7,4	10	2	GN 713.1-5,6	5
GN 713-6-40-19-SA	6	40	19	M 12	10,4	7,4	10	2	GN 713.1-5,6	7
GN 713-6-75-19-SA	6	75	19	M 12	10,4	7,4	10	2	GN 713.1-5,6	7
GN 713-6-100-19-SA	6	100	19	M 12	10,4	7,4	10	2	GN 713.1-5,6	8
GN 713-6-40-26,5-SA	6	40	26,5	M 12	10,4	7,4	10	2	GN 713.1-5,6	9
GN 713-6-75-26,5-SA	6	75	26,5	M 12	10,4	7,4	10	2	GN 713.1-5,6	10
GN 713-6-100-26,5-SA	6	100	26,5	M 12	10,4	7,4	10	2	GN 713.1-5,6	10
GN 713-10-100-18-SA	10	100	18	M 18 x 1,5	16,9	11,9	16	3,2	GN 713.1-10	19
GN 713-10-150-18-SA	10	150	18	M 18 x 1,5	16,9	11,9	16	3,2	GN 713.1-10	20
GN 713-10-205-18-SA	10	205	18	M 18 x 1,5	16,9	11,9	16	3,2	GN 713.1-10	20
GN 713-10-100-31,5-SA	10	100	31,5	M 18 x 1,5	16,9	11,9	16	3,2	GN 713.1-10	28
GN 713-10-150-31,5-SA	10	150	31,5	M 18 x 1,5	16,9	11,9	16	3,2	GN 713.1-10	29
GN 713-10-205-31,5-SA	10	205	31,5	M 18 x 1,5	16,9	11,9	16	3,2	GN 713.1-10	30
GN 713-10-100-45-SA	10	100	45	M 18 x 1,5	16,9	11,9	16	3,2	GN 713.1-10	36
GN 713-10-150-45-SA	10	150	45	M 18 x 1,5	16,9	11,9	16	3,2	GN 713.1-10	38
GN 713-10-205-45-SA	10	205	45	M 18 x 1,5	16,9	11,9	16	3,2	GN 713.1-10	40

GN 713-KA

Oznaczenie	d ₁	Siła ciągu bocznego F w N ≈	l ₁ - 2	d ₂	l ₂	l ₃	s	w	Oznaczenie dla narzędzia montażowego	⚖
GN 713-5-20-11,5-KA	5	20	11,5	M 12	6,4	3,9	10	1,6	GN 713.1-5,6	3
GN 713-5-20-19-KA	5	20	19	M 12	6,4	3,9	10	1,6	GN 713.1-5,6	5
GN 713-5-20-26,5-KA	5	20	26,5	M 12	6,4	3,9	10	1,6	GN 713.1-5,6	7
GN 713-6-40-11,5-KA	6	40	11,5	M 12	10,4	7,4	10	2	GN 713.1-5,6	3
GN 713-6-40-19-KA	6	40	19	M 12	10,4	7,4	10	2	GN 713.1-5,6	5
GN 713-6-40-26,5-KA	6	40	26,5	M 12	10,4	7,4	10	2	GN 713.1-5,6	7
GN 713-10-100-18-KA	10	100	18	M 18 x 1,5	16,9	11,9	16	3,2	GN 713.1-10	12
GN 713-10-100-31,5-KA	10	100	31,5	M 18 x 1,5	16,9	11,9	16	3,2	GN 713.1-10	20
GN 713-10-100-45-KA	10	100	45	M 18 x 1,5	16,9	11,9	16	3,2	GN 713.1-10	30





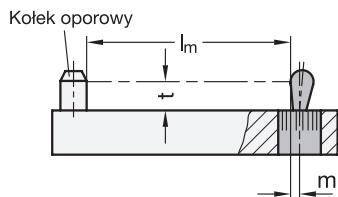
GN 713-SB

Oznaczenie	d ₁	Siła ciągu bocznego F w N ≈	l ₁ -2	d ₂	l ₂	l ₃	s	w	Oznaczenie dla narzędzia montażowego	
										
GN 713-5-20-11,5-SB	5	20	11,5	M 12	6	3,5	10	0,8	GN 713.1-5,6	4
GN 713-5-50-11,5-SB	5	50	11,5	M 12	6	3,5	10	0,8	GN 713.1-5,6	4
GN 713-5-100-11,5-SB	5	100	11,5	M 12	6	3,5	10	0,8	GN 713.1-5,6	4
GN 713-5-20-19-SB	5	20	19	M 12	6	3,5	10	0,8	GN 713.1-5,6	6
GN 713-5-50-19-SB	5	50	19	M 12	6	3,5	10	0,8	GN 713.1-5,6	6
GN 713-5-100-19-SB	5	100	19	M 12	6	3,5	10	0,8	GN 713.1-5,6	7
GN 713-5-20-26,5-SB	5	20	26,5	M 12	6	3,5	10	0,8	GN 713.1-5,6	8
GN 713-5-50-26,5-SB	5	50	26,5	M 12	6	3,5	10	0,8	GN 713.1-5,6	8
GN 713-5-100-26,5-SB	5	100	26,5	M 12	6	3,5	10	0,8	GN 713.1-5,6	9
GN 713-6-40-11,5-SB	6	40	11,5	M 12	10	7	10	1	GN 713.1-5,6	5
GN 713-6-75-11,5-SB	6	75	11,5	M 12	10	7	10	1	GN 713.1-5,6	5
GN 713-6-100-11,5-SB	6	100	11,5	M 12	10	7	10	1	GN 713.1-5,6	5
GN 713-6-40-19-SB	6	40	19	M 12	10	7	10	1	GN 713.1-5,6	6
GN 713-6-75-19-SB	6	75	19	M 12	10	7	10	1	GN 713.1-5,6	7
GN 713-6-100-19-SB	6	100	19	M 12	10	7	10	1	GN 713.1-5,6	8
GN 713-6-40-26,5-SB	6	40	26,5	M 12	10	7	10	1	GN 713.1-5,6	8
GN 713-6-75-26,5-SB	6	75	26,5	M 12	10	7	10	1	GN 713.1-5,6	9
GN 713-6-100-26,5-SB	6	100	26,5	M 12	10	7	10	1	GN 713.1-5,6	10
GN 713-10-100-18-SB	10	100	18	M 18 x 1,5	16	11	16	1,6	GN 713.1-10	20
GN 713-10-150-18-SB	10	150	18	M 18 x 1,5	16	11	16	1,6	GN 713.1-10	20
GN 713-10-205-18-SB	10	205	18	M 18 x 1,5	16	11	16	1,6	GN 713.1-10	20
GN 713-10-100-31,5-SB	10	100	31,5	M 18 x 1,5	16	11	16	1,6	GN 713.1-10	28
GN 713-10-150-31,5-SB	10	150	31,5	M 18 x 1,5	16	11	16	1,6	GN 713.1-10	29
GN 713-10-205-31,5-SB	10	205	31,5	M 18 x 1,5	16	11	16	1,6	GN 713.1-10	29
GN 713-10-100-45-SB	10	100	45	M 18 x 1,5	16	11	16	1,6	GN 713.1-10	36
GN 713-10-150-45-SB	10	150	45	M 18 x 1,5	16	11	16	1,6	GN 713.1-10	40
GN 713-10-205-45-SB	10	205	45	M 18 x 1,5	16	11	16	1,6	GN 713.1-10	38

GN 713-KB

Oznaczenie	d ₁	Siła ciągu bocznego F w N ≈	l ₁ -2	d ₂	l ₂	l ₃	s	w	Oznaczenie dla narzędzia montażowego	
										
GN 713-5-20-11,5-KB	5	20	11,5	M 12	6	3,5	10	0,8	GN 713.1-5,6	3
GN 713-5-20-19-KB	5	20	19	M 12	6	3,5	10	0,8	GN 713.1-5,6	4
GN 713-5-20-26,5-KB	5	20	26,5	M 12	6	3,5	10	0,8	GN 713.1-5,6	6
GN 713-6-40-11,5-KB	6	40	11,5	M 12	10	7	10	1	GN 713.1-5,6	3
GN 713-6-40-19-KB	6	40	19	M 12	10	7	10	1	GN 713.1-5,6	4
GN 713-6-40-26,5-KB	6	40	26,5	M 12	10	7	10	1	GN 713.1-5,6	6
GN 713-10-100-18-KB	10	100	18	M 18 x 1,5	16	11	16	1,6	GN 713.1-10	12
GN 713-10-100-31,5-KB	10	100	31,5	M 18 x 1,5	16	11	16	1,6	GN 713.1-10	21
GN 713-10-100-45-KB	10	100	45	M 18 x 1,5	16	11	16	1,6	GN 713.1-10	30

Instrukcje techniczne i montażowe GN 713 | GN 714 | GN 715

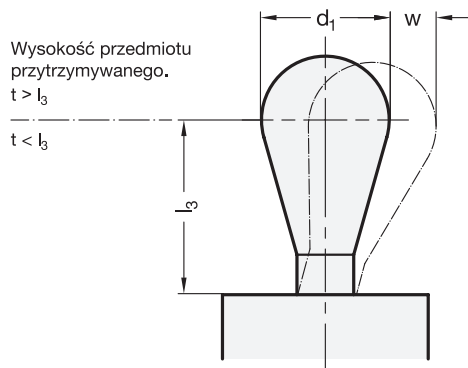


Umieszczenie otworu montażowego wynika z długości przedmiotu przytrzymywanego l_m powiększonej o przesunięcie otworu m , które można obliczyć w następujący sposób:

w = maksymalny zakres odchylenia kotka

t = wysokość elementu przytrzymywanego

m = przesunięcie otworu



Przypadek 1:

Wysokość elementu obrabianego t jest większa niż wysokość stożka l_3

$$m = \frac{d_1}{2} - \frac{w}{2}$$

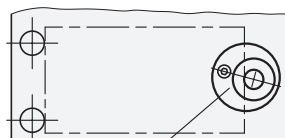
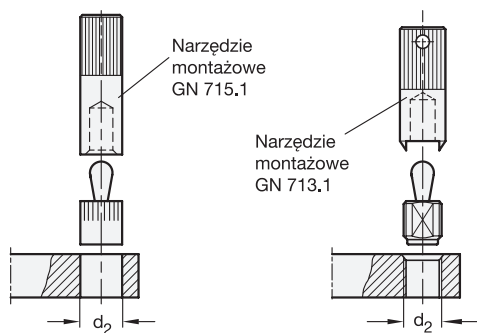
Przypadek 2:

Wysokość elementu obrabianego t jest większa niż wysokość stożka l_3

$$m = \frac{d_1}{2} - (l_3 - t) \times 0,123$$

Wykonanie otworu mocującego zgodnie z podaną specyfikacją daje pewność, że zakres odchylenia kotka skompensuje błędy przytrzymywanego przedmiotu mieszczące się w przewidzianej tolerancji.

W przypadku 1, oprócz poprzecznej siły docisku, występuje również efekt nacisku w dół, który dociska przytrzymywany przedmiot do powierzchni styku.



Obejma mimośrodkowa GN 715.2

Podczas montażu zaleca się użycie narzędzia montażowego GN 715.1 lub GN 713.1.

Obejmy mimośrodkowe GN 715.2 są używane jako pomoc przy montażu docisków bocznych GN 714 / GN 715. Pozwalają na precyzyjne dopasowanie pozycji docisku do tolerancji przedmiotu przytrzymywanego.

